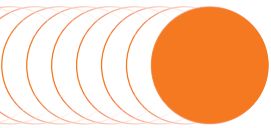


ỐNG NHỰA PHẪNG HDPE BA AN

BA AN HDPE STRAIGHT PIPES (BSP)

Giới thiệu Introduction	34	Phụ kiện Accessories	37
Quy cách sản phẩm Product specifications	36	Hướng dẫn thi công hàn nhiệt đối đầu ống HDPE Instructions for butt fusion heat welding of HDPE pipes	38



GIỚI THIỆU

INTRODUCTION

Ống nhựa phẳng HDPE Ba An (BSP) được sản xuất từ nhựa HDPE tỷ trọng cao đảm bảo tính an toàn, sức bền và hiệu quả trong quá trình thi công và sử dụng. Sản phẩm có nhiều kích cỡ khác nhau (đường kính ngoài từ D25 đến D400); được sử dụng rộng rãi trong cả công trình điện (dùng để bảo vệ cáp ngầm) và công trình nước (dùng làm ống dẫn nước), cụ thể:

Ba An HDPE straight pipes (BSP) are manufactured from high-density HDPE, ensuring safety, durability, and efficiency in both installation and use. The product is available in various sizes (with outer diameters ranging from D25 to D400) and is widely used in both electrical projects (for protecting underground cables) and water projects (as water conveyance pipes), specifically:

BSP BẢO VỆ CÁP ĐIỆN

BSP FOR ELECTRICAL CABLES PROTECTION

BSP bảo vệ cáp điện có mặt trong ống trơn, nhẵn giảm tối đa độ ma sát khi luồn cáp.

The BSP for electrical cables protection has a smooth inner surface, minimizing friction when threading cables.

BSP DẪN NƯỚC

BSP FOR WATER CONVEYANCE

BSP dẫn nước có độ kín cao, không bám bẩn, không bị gỉ sét và khả năng chịu được áp suất lớn nên đảm bảo tính an toàn của các công trình nước.

The BSP for water conveyance has high sealing capability, is non-corrosive, does not rust, and can withstand high pressure, ensuring the safety of water projects.

Sản phẩm BSP bảo vệ cáp điện và dẫn nước phù hợp các tiêu chuẩn kỹ thuật Việt Nam và quốc tế như ISO 4427:2007, TCVN 7305:2008, DIN 8074:2011, DIN 8075:2011 và TCVN 8699:2011.

The BSP products for both electrical cable protection and water conveyance meet Vietnamese and International technical standards such as ISO 4427:2007, TCVN 7305:2008, DIN 8074:2011, DIN 8075:2011, and TCVN 8699:2011.



ƯU ĐIỂM CỦA ỐNG BSP

ADVANTAGES OF THE BSP

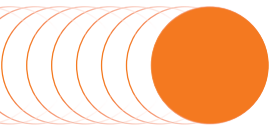
- Độ kín cao, không bị rò rỉ nước bay hơi.
- Tuổi thọ sử dụng lâu dài, chống ăn mòn và gỉ sét.
- Tính kinh tế cao so với các loại ống thép và bê tông, tiết kiệm chi phí lắp đặt, nhân công...
- Hệ số chuyển nhiệt thấp, giảm nguy cơ nước đông lạnh, chịu được áp lực và va đập ở nhiệt độ thấp.
- Độ uốn dẻo cao, cho phép ống di chuyển theo sự chuyển động của đất (động đất, thiên tai...) mà không bị gãy vỡ ở các đầu mối hàn.
- An toàn, không độc hại, không ảnh hưởng đến sức khỏe con người.
- High sealing capability, with no water or vapor leakage.
- Long service life, resistant to corrosion and rust.
- Economical compared to steel and concrete pipes, saving on installation and labor costs, etc.
- Low thermal conductivity, reducing the risk of freezing water, and can withstand pressure and impact at low temperatures.
- High flexibility, allowing the pipe to move with soil shifts (earthquakes, natural disasters, etc.) without breaking at the welded joints.
- Safe, non-toxic, and does not pose health risks to humans.

QUY CÁCH ĐÓNG GÓI

PACKING PROCEDURE

- Ống có đường kính danh nghĩa từ 20-50mm: 200m/cuộn.
- Ống có đường kính danh nghĩa từ 63-75mm: 100m/cuộn hoặc theo yêu cầu.
- Ống có đường kính danh nghĩa từ 90mm trở lên: cắt cây từ 6 - 12m/ống.
- Outside diameter nominal from 20-50mm: 200 meters per roll.
- Outside diameter nominal from 63-75mm: 100 meters per roll or as required.
- Outside diameter nominal of 90mm or larger: cut into lengths from 6 to 12 meters per pipe.



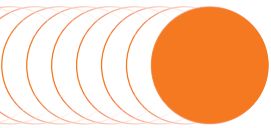


QUY CÁCH SẢN PHẨM

PRODUCT SPECIFICATIONS

Bảng 20/ Table 20

Stt No	Đường kính danh nghĩa Outside diameter nominal size (mm)	Chiều dài Length (m)	Đường kính ngoài Outside diameter (mm)	Độ oval lớn nhất Maximum ovality (mm)	Độ dày ống PN 16 Thickness PN 16 (mm)	Độ dày ống PN 12,5 Thickness PN 12,5 (mm)	Độ dày ống PN 10 Thickness PN 10 (mm)	Độ dày ống PN 8 Thickness PN 8 (mm)	Độ dày ống PN 6 Thickness PN 6 (mm)
1	20	200	20 + 0,3	1,2	2,0 + 0,3	-	-	-	-
2	25	200	25 + 0,3	1,2	2,3 + 0,4	2,0 + 0,3	-	-	-
3	32	200	32 + 0,3	1,3	3,0 + 0,4	2,4 + 0,4	2,0 + 0,3	-	-
4	40	200	40 + 0,4	1,4	3,7 + 0,5	3,0 + 0,5	2,4 + 0,4	2,0 + 0,3	-
5	50	200	50 + 0,4	1,4	4,6 + 0,6	3,7 + 0,5	3,0 + 0,4	2,4 + 0,4	2,0 + 0,3
6	63	100	63 + 0,4	1,5	5,8 + 0,7	4,7 + 0,6	3,8 + 0,5	3,0 + 0,4	2,5 + 0,4
7	75	100	75 + 0,5	1,6	6,8 + 0,8	5,6 + 0,7	4,5 + 0,6	3,6 + 0,5	2,9 + 0,4
8	90	50	90 + 0,6	1,8	8,2 + 1,0	6,7 + 0,8	5,4 + 0,7	4,3 + 0,6	3,5 + 0,5
9	110	6	110 + 0,7	2,2	10,0 + 1,1	8,1 + 1,0	6,6 + 0,8	5,3 + 0,7	4,2 + 0,6
10	125	6	125 + 0,8	2,5	11,4 + 1,3	9,2 + 1,1	7,4 + 0,9	6,0 + 0,7	4,8 + 0,6
11	140	6	140 + 0,9	2,8	12,7 + 1,4	10,3 + 1,2	8,3 + 1,0	6,7 + 0,8	5,4 + 0,7
12	160	6	160 + 1,0	3,2	14,6 + 1,6	11,8 + 1,3	9,5 + 1,1	7,7 + 0,9	6,2 + 0,8
13	180	6	180 + 1,1	3,6	16,4 + 1,8	13,3 + 1,5	10,7 + 1,2	8,6 + 1,0	6,9 + 0,8
14	200	6	200 + 1,2	4,0	18,2 + 2,0	14,7 + 1,6	11,9 + 1,3	9,6 + 1,1	7,7 + 0,9
15	225	6	225 + 1,4	4,5	20,5 + 2,2	16,6 + 1,8	13,4 + 1,5	10,8 + 1,2	8,6 + 1,0
16	250	6	250 + 1,5	5,0	-	18,4 + 1,6	14,8 + 1,6	11,9 + 1,3	9,6 + 1,1
17	280	6	280 + 1,7	9,8	-	20,6 + 2,2	16,6 + 1,8	13,4 + 1,5	10,7 + 1,2
18	315	6	315 + 1,9	11,1	-	23,2 + 2,5	18,7 + 2,0	15,0 + 1,6	12,1 + 1,4
19	355	6	355 + 2,0	12,5	-	26,1 + 2,7	21,1 + 2,3	16,9 + 1,7	13,6 + 1,5
20	400	6	400 + 2,4	14,0	-	29,4 + 3,1	23,7 + 2,5	19,1 + 2,1	15,3 + 1,7



PHỤ KIỆN ACCESSORIES

PHỤ KIỆN NỐI ỐNG

CONNECT PIPE

Phụ kiện nối ống dùng để nối ống và bảo vệ tính cơ học, chống nước giữa hai ống nhựa phẳng HDPE.

Pipe connectors are used to join pipes and protect the mechanical integrity; waterproofs the connection between two HDPE straight pipes.

NÚT CHẶN ĐẦU ỐNG (NẮP BỊT)

PIPE END CAP (PIPE CAP)

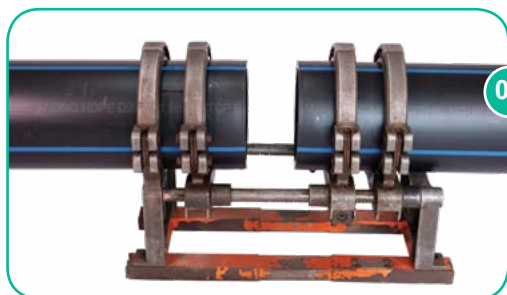
Nút chặn đầu ống hay còn gọi là nắp bịt được làm từ nguyên liệu đồng nhất; sử dụng để ngăn ngừa sự xâm nhập của bụi bẩn, dị vật, nước, côn trùng khi chưa luồn cáp, trong quá trình vận chuyển và lưu kho.

Pipe end caps, also known as pipe cap, are made from uniform material and used to prevent the intrusion of dirt, foreign objects, water, and insects before cables are threaded, as well as during transportation and storage.



HƯỚNG DẪN THI CÔNG HÀN NHIỆT ĐỐI ĐẦU ỐNG HDPE

INSTRUCTIONS FOR BUTT FUSION HEAT WELDING OF HDPE PIPES



Đặt ống vào khung máy, siết chặt các ngàm kẹp cố định ống để hai đầu ống thẳng hàng với nhau.

Place the pipe in the machine frame, tighten the clamps to fix the pipe so that the two ends of the pipe are aligned.



Đặt đĩa bào vào vị trí, bào phẳng hai mặt đầu ống. Lấy đĩa bào ra và làm sạch hai đầu ống cần hàn.

Place the planer disc in position, planer the two ends of the pipe. Remove the planer disc and clean the two ends of the pipe to be welded.



Đặt đĩa nhiệt vào vị trí, gia nhiệt hai mặt đầu ống. Thời gian gia nhiệt phụ thuộc vào độ dày của ống. Thao tác nhanh để lấy đĩa nhiệt ra.

Place the heat plate in position, heat the two ends of the pipe. The heating time depends on the thickness of the pipe. Quickly remove the heat plate.

Dùng bơm thủy lực hoặc vặn tay ép chặt hai đầu ống vào nhau.

Use a hydraulic pump or hand wrench to press the two ends of the pipe together.



Kiểm tra mối nối theo các thông số hướng dẫn để có mối nối vững chắc.

Check the joint according to the instructions for a solid joint.



Tháo các ngàm kẹp để nhấc ống ra.

Remove the clamps to lift the pipe out.



Xem video hướng dẫn tại đây
Watch the tutorial video here

