

GIỚI THIỆU

Công ty TNHH SXTMDV Nhựa Tân Long được thành lập vào ngày 26/04/2016 là đơn vị chuyên về sản xuất ống nhựa gân xoắn HDPE và phụ kiện.

Công ty TNHH SXTMDV nhựa Tân Long được thành lập từ tiền thân là một cơ sở sản xuất nhựa tại địa bàn thành phố Hồ Chí Minh từ những năm 2002. Sau một thời gian dài định hướng và phát triển, năm 2016 Công ty TNHH SXTMDV Nhựa Tân Long được thành lập.

Bằng những nỗ lực không ngừng Tân Long đã liên tục đầu tư cải thiện về mặt công nghệ & chất lượng. Công ty đã tập trung đầu tư vào dây chuyền sản xuất ống nhựa HDPE với công nghệ cao của Hàn Quốc cho ra dòng sản phẩm ống nhựa gân xoắn HDPE từ 150 mm ~ 2000 mm với các tính năng vượt trội thay thế ống bê tông đã được ứng dụng trong hệ thống thoát nước đô thị và khu công nghiệp.

Ngày nay, ống nhựa HDPE gân xoắn càng được sử dụng rộng rãi trong nhiều lĩnh vực không chỉ riêng lĩnh vực xây dựng. Nắm bắt được nhu cầu sử dụng của khách hàng, công ty TNHH Nhựa Tân Long chúng tôi sản xuất ống nhựa HDPE gân xoắn mang thương hiệu Tân Long với mẫu mã, kích cỡ đa dạng theo tiêu chuẩn TCVN 11821:2017, Ống HDPE trơn chuyên dụng cấp nước theo TCVN 7305-2:2008, Ống cam HDPE luôn dây điện theo tiêu chuẩn TCVN 8699:2011 đạt chất lượng tốt, đáp ứng mọi yêu cầu khắt khe nhất của khách hàng. Chúng tôi tự hào khẳng định được uy tín & thành công trong ngành công nghiệp nhựa Việt Nam. Là đối tác chiến lược và lựa chọn hàng đầu của quý khách hàng.

Với phương châm: “UY TÍN - CHẤT LƯỢNG” Tân Long cam kết sẽ nỗ lực hết mình cung cấp những sản phẩm chất lượng cao cấp ngang tầm quốc tế, dịch vụ bán hàng tốt nhất và giá cả hợp lý nhất đến Quý khách.



ỐNG NHỰA GÂN XOẮN HDPE 1 VÁCH & 2 VÁCH - THOÁT NƯỚC

LĨNH VỰC ỨNG DỤNG:

- Hệ thống thoát nước thải & thu gom xử lý nước thải của các khu công nghiệp, nhà máy.
- Hệ thống thoát nước vỉa hè, nước mưa.
- Hệ thống ống dẫn nước thoát xa lộ, các trục lộ giao thông
- Hệ thống kênh mương, tưới tiêu công nghiệp, sân golf và đồng ruộng.
- Hệ thống thoát nước và xử lý nước thải khu đô thị, khu dân cư, bệnh viện.
- Hệ thống thoát nước phục vụ nuôi trồng thủy hải sản.
- Hệ thống cấp và dẫn nước sinh hoạt.

ĐẶC TÍNH VÀ CẤU TẠO:

Ống nhựa gân xoắn HDPE được sản xuất theo dây chuyền công nghệ Hàn Quốc, có nhiều đặc điểm ưu việt thay thế ống betong như: độ bền cơ học cao, chịu được các dung dịch axit, kiềm, dễ uốn nên được ứng dụng trong nhiều lĩnh vực đặc biệt là hệ thống thoát nước. Xếp dỡ, vận chuyển và thi công dễ dàng nên tính kinh tế cao.

Sản phẩm được sản xuất từ nguyên liệu nhựa HDPE (nghĩa là hợp chất nhựa Polyethylene có tỷ trọng cao). Thiết kế gân thành có các tác dụng sau: Mặt ngoài có gân làm tăng độ chịu lực lên thành ống, mặt trong của ống trơn láng, hệ số ma sát thấp, không gây cản trở dòng chảy, mặt ngoài có gân làm tăng độ chịu lực lên thành ống. Mặt khác đặc tính nhựa HDPE chịu được nơi đất mềm, đất cát.

Độ kháng hóa tốt, không bị rò rỉ, không bị ăn mòn, thích hợp với môi trường dẫn hóa chất đặc biệt là môi trường có độ kiềm cao. Tuổi thọ của ống cao, có thể lên tới trên 50 năm nếu lắp đặt và sử dụng đúng kỹ thuật.

GIẢM CHI PHÍ THI CÔNG, SỬA CHỮA VÀ BẢO DƯỠNG:

Ống nhựa gân xoắn HDPE có trọng lượng nhẹ nên chi phí vận chuyển, lắp đặt thấp, tiết kiệm thời gian, giảm chi phí nhân công và máy móc. Thao tác lắp đặt đơn giản, gọn gàng và dễ thực hiện. Tùy theo yêu cầu của khách hàng, công ty sẽ điều chỉnh độ dài của ống từ 1–10m do đó giảm được số lượng mối nối, tiết kiệm chi phí thi công.

ĐỘ KÍN NƯỚC:

Các mối nối được liên kết với nhau bằng đai nhựa HDPE đối với ống thoát nước và các phương pháp như: hàn đối đầu, mối nối điện trở, khớp nối PP thích hợp với yêu cầu thiết kế của Quý khách hàng, đảm bảo tính kín nước, không rò rỉ, không thấm thấu.

XẾP DỠ, VẬN CHUYỂN VÀ BẢO QUẢN:

Ống có chiều dài thích hợp với phương tiện vận chuyển, có thể luồn vào nhau. Xếp ống ngay ngắn. Riêng ống nhựa gân xoắn HDPE cần bảo quản ống dưới mái che trong môi trường nhiệt độ $\leq 35^{\circ}\text{C}$.

BẢNG THÔNG SỐ KỸ THUẬT ỚNG GÂN XOẮN HDPE 2 VÁCH - THOÁT NƯỚC

TABLE OF TECHNICAL REQUIREMENT FOR DOUBLE WALL PIPES - USER FOR SEWERAGE



- Sản xuất dựa theo tiêu chuẩn KPS M2009
Chiều dài ống từ 1m – 10 m
- Made according to Basic Standard number: KPS M 2009
Pipe length 1m – 10m

* TIÊU CHUẨN HÀN QUỐC KPS M 2009/ KOREA STANDAR KPS M 2009

Quy cách (Dimension)	Đường kính trong Inside diameter (mm)	Đường kính ngoài Outside diameter (mm)	Bề dày thành ống Thickness (mm)	Độ cứng ống Outside Compressed pressure(kg/Cm ²)
200	200 ± 2.0%	236 ± 2.0%	18.0 ± 1.0	7,5
250	250 ± 2.0%	290 ± 2.0%	20.0 ± 1.0	6,5
300	300 ± 2%	340 ± 2.0%	20.0 ± 1.3	4,5
350	350 ± 2.0%	394 ± 2.0%	22.0 ± 1.3	4,5
400	400 ± 2.0%	450 ± 2.0%	25.0 ± 1.5	3,5
450	450 ± 2.0%	500 ± 2.0%	25.0 ± 1.5	3,1
500	500 ± 1.5%	562 ± 1.5%	31.0 ± 2.0	3,0
600	600 ± 1.5%	664 ± 1.5%	32.0 ± 2.0	2,6
700	700 ± 1.5%	778 ± 1.5%	39.0 ± 2.5	2,6
800	800 ± 1.5%	900 ± 1.5%	50.0 ± 2.5	2,6
900	900 ± 1.0%	1.000 ± 1.0%	50.0 ± 4.0	2,4
1000	1.000 ± 1.0%	1.120 ± 1.0%	60.0 ± 4.5	2,4
1200	1.200 ± 1.0%	1.340 ± 1.0%	70.0 ± 4.5	2,2
1500	1.500 ± 1.0%	1.640 ± 1.0%	70.0 ± 4.0	1,4
1800	1.800 ± 1.0%	1.960 ± 1.0%	80.0 ± 4.0	1,4

*** TIÊU CHUẨN VIỆT NAM 11821-2:2017/ TCVN 11821-2:2017 STANDARD**

Quy cách (Dimension)	Đường kính trong Inside diameter (mm)	Đường kính ngoài Outside diameter (mm)	Bề dày thành ống Thickness (mm)	Độ cứng ống Outside Compressed pressure(kg/Cm2)
150	150 ± 2.0%	180 ± 2.0%	15.0 ± 1.0	9,5
200	200 ± 2.0%	230 ± 2.0%	15.0 ± 1.0	6,5
250	250 ± 2.0%	282 ± 2.0%	16.0 ± 1.0	4,5
300	300 ± 2.0%	336 ± 2.0%	18.0 ± 1.3	2,2
350	350 ± 2.0%	386 ± 2.0%	18.0 ± 1.3	2,2
400	400 ± 2.0%	444 ± 2.0%	22.0 ± 1.5	2,2
450	450 ± 2.0%	494 ± 2.0%	22.0 ± 1.5	2,2
500	500 ± 1.5%	556 ± 1.5%	28.0 ± 2.0	2,2
600	600 ± 1.5%	660 ± 1.5%	30.0 ± 2.0	1,8
700	700 ± 1.5%	768 ± 1.5%	34.0 ± 2.5	1,7
800	800 ± 1.5%	880 ± 1.5%	40.0 ± 2.5	1,5
900	900 ± 1.0%	988 ± 1.0%	44.0 ± 4.0	1,5
1000	1.000 ± 1.0%	1.100 ± 1.0%	50.0 ± 4.0	1,4
1200	1.200 ± 1.0%	1.320 ± 1.0%	60.0 ± 4.0	1,4
1500	1.500 ± 1.0%	1.620 ± 1.0%	60.0 ± 4.0	0,8
1800	1.800 ± 1.0%	1.940 ± 1.0%	70.0 ± 4.0	1,2
2000	2.000 ± 1.0%	2.160 ± 1.0%	80.0 ± 4.0	1,0

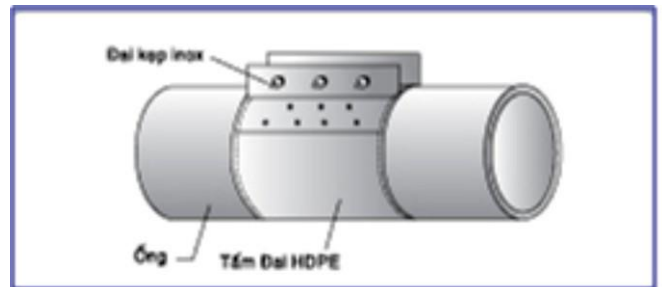
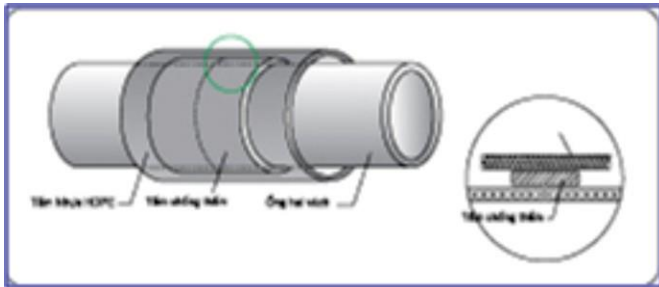
*** TIÊU CHUẨN 06-06-2016 TÂN LONG/ TAN LONG 06-06-2016 STANDARD**

Quy cách (Dimension)	Đường kính trong Inside diameter (mm)	Đường kính ngoài Outside diameter (mm)	Bề dày thành ống Thickness (mm)	Độ cứng ống Outside Compressed pressure(kg/Cm2)
150	150 ± 2.0%	178 ± 2.0%	10.0 ± 1.0	6
200	200 ± 2.0%	222 ± 2.0%	11.0 ± 1.0	3
250	250 ± 2.0%	272 ± 2.0%	11.0 ± 1.0	1,2
300	300 ± 2.0%	332 ± 2.0%	16.0 ± 1.3	1
350	350 ± 2.0%	380 ± 2.0%	15.0 ± 1.0	0,9
400	400 ± 2.0%	440 ± 2.0%	20.0 ± 1.5	1
450	450 ± 2.0%	488 ± 2.0%	19.0 ± 1.0	0,9
500	500 ± 1.5%	550 ± 1.5%	25.0 ± 2.0	0,8
600	600 ± 1.5%	650 ± 1.5%	25.0 ± 2.0	1
700	700 ± 1.5%	762 ± 1.5%	31.0 ± 2.0	0,8
800	800 ± 1.5%	870 ± 1.5%	35.0 ± 2.5	1
900	900 ± 1.0%	978 ± 1.0%	39.0 ± 2.5	0,8
1000	1.000 ± 1.0%	1.092 ± 1.0%	46.0 ± 4.0	0,8
1200	1.200 ± 1.0%	1.300 ± 1.0%	50.0 ± 4.0	0,8

Ghi chú: * Chiều dài tiêu chuẩn ống gân xoắn HDPE là 6m, có thể thay đổi theo yêu cầu của khách hàng từ 1-10m.
 * Sai số cho phép đối với bề dày không quá ± 8%. * Sai số cho phép đường kính trong đối với ống 150 - 600: ± 5.1mm, 700 - 2.000: ±6.4mm.

HƯỚNG DẪN NỐI CỐNG HDPE 2 VÁCH BẰNG ĐAI NHỰA HDPE

JOINED BY THE WELDING PIECE OF SELF - CONTROL



Bước 1: Sắp xếp ổn định 2 đầu ống cần nối khít nhau theo phương nằm ngang cùng mặt phẳng.

Bước 2: Dùng giẻ khô lau sạch các vật bẩn ở 2 đầu cống cần nối, sau đó quấn tấm keo giữa 2 đầu nối

Bước 3: Quấn tấm xốp bảo vệ lớp keo

Bước 4: Dùng tấm nhựa quấn quanh mối nối, xiết chặt các con tán nhằm giữ chặt mối nối 2 đầu ống.

Step 1: Arrange the needing ends stabling and closely with each other according to horizontal direction of the same plane.

Step 2: Used the dried coth cleaning through the dirty traces in both needing drain heads ends. Soon after, It's to wrap up the glue piece between both joined heads.

Step 3: Wrap up softly protecting the glue layer.

Step 4: Used the glue belt piece to wrap up around the joined points, tightening the bolts closely in order to keep the joints closly in both ends.

BẢNG THÔNG SỐ KỸ THUẬT ỐNG GÂN XOẮN HDPE 1 VÁCH - THOÁT NƯỚC
TABLE OF TECHNICAL REQUIREMENT FOR SINGLE WALL PIPES - USER FOR SEWERAGE



* Sản xuất theo tiêu chuẩn
TCVN 11821-3:2017
Chiều dài ống từ 1m – 10m

* Made according to Basic
Standard number: TCVN
11821-3:2017
Pipe length 1m – 10m

THÔNG SỐ KỸ THUẬT SẢN PHẨM/ PRODUCT'S TECHNICAL PARAMETER:

Quy cách (Dimension)	Đường kính trong Inside diameter (mm)	Đường kính ngoài Outside diameter (mm)	Bề dày thành ống Thickness (mm)	Độ cứng ống Outside Compressed pressure(kg/cm ²)
150	150 ± 2.0%	174 ± 2.0%	12.0 ± 1.3	3,70
200	200 ± 2.0%	228 ± 2.0%	14.0 ± 1.3	2,00
250	250 ± 2.0%	288 ± 2.0%	19.0 ± 1.3	2,00
300	300 ± 2.0%	340 ± 2.0%	20.0 ± 1.3	2,00
400	400 ± 2.0%	460 ± 2.0%	30.0 ± 1.5	1,90
500	500 ± 1.5%	564 ± 1.5%	32.0 ± 2.0	1,75
600	600 ± 1.5%	670 ± 1.5%	35.0 ± 2.0	1,00

HƯỚNG DẪN NỐI ỐNG NHỰA GÂN XOẮN HDPE 1 VÁCH BẰNG KHÚC NỐI (MĂNG SONG)

JOIN METHOD OF SINGLE WALL PIPES

Hình 1: Ống 1 vách và mặt cắt



Bước 1
Step 1



Bước 2
Step 2



Bước 3
Step 3

Bước 1: Vặn trước măng song vào 1 đầu ống vào 6 răng.
Bước 2: Giữ chặt đầu có măng song và vặn đầu còn lại.
Bước 3: Hoàn thành

Step 1: It's to turn the coupling first then a pipe head about 6 teeth
Step 2: It's to keep closely the head having the coupling for turning the remained piped head.
Step 3: Finish



HỆ THỐNG PHỤ KIỆN

SYSTEM OF FITTINGS FOR DOUBLE WALL PIPES



Nội góc 90°
Elbow 90°



Khớp nối góc 45°
Elbow 45°



Tê cân 90°
Equal tee 90°



Rẽ nhánh đầu cộng
Tee plus



Rẽ nhánh 45°
Tee 45°



Tê thu 90°
Reducing tee 90°



Măng sông nối ống
Coupler (Type A)



Măng sông nối ống
Coupler (Type B)



Hố ga thu nước HDPE
HDPE Drain Manhole

* **Ghi chú:** Tùy theo yêu cầu cụ thể, phụ kiện có thể thay đổi tùy theo công trình lắp đặt.
* **Note:** depend on the demand , the spare part can be change

ỐNG NHỰA GÂN XOẮN HDPE 2 LỚP THÀNH ĐÔI



KHÁI QUÁT SẢN PHẨM:

- » **Vật liệu:** Ống và Phụ tùng ống gân HDPE 2 lớp TÂN LONG được sản xuất bằng nguyên liệu HDPE.
- » **Kích cỡ:** Từ Ø160mm đến Ø600mm.
- » **Tiêu chuẩn:** ISO 9001:2015
- » **Màu sắc:** 2 lớp (Ngoài màu đen, trong màu xanh dương).



LĨNH VỰC ÁP DỤNG:

- * Hệ thống thoát nước khu dân cư đô thị.
- * Hệ thống thoát nước và xử lý nước thải công nghiệp.
- * Hệ thống cống dọc, cống vượt trên các trục lộ giao thông.
- * Hệ thống kênh mương, tưới tiêu công nghiệp, sân golf và đồng ruộng.
- * Hệ thống bao bọc bảo vệ dây điện, cáp điện ngầm bur chính viễn thông.
- * Hệ thống cấp và thoát nước phục vụ nuôi trồng thủy sản.



ĐẶC TÍNH VƯỢT TRỘI:

® Ống gân HDPE 2 lớp TÂN LONG có nhiều ưu điểm thuận lợi về: Bền, tính kinh tế cao, không bị ăn mòn.

® Mật độ cao, phía trong rộng trơn phẳng ít ma sát, chế độ dòng chảy tốt, giữa vách trong và ngoài có cấu tạo lỗ rỗng do ép đùn nên chịu được ngoại áp và cường độ va đập cao

❖
® Độ kháng hoá chất tốt, không rỉ sét, phân hủy có tuổi thọ cao trên 50 năm rất phù hợp với môi trường acid, kiềm, nước thải, nước hữu cơ (cho nhà máy xử lý rác), nước mặn.... Phù hợp với mọi vùng miền.



TÍNH NĂNG ƯU VIỆT:

Giảm chi phí thi công, ít tổn chi phí cho việc sửa chữa, và bảo dưỡng đường ống:

∴ Do ống có trọng lượng nhẹ nên dễ dàng cho việc vận chuyển, thi công và sửa chữa, từ đó rút ngắn được thời gian thi công, tiết kiệm được thời gian.

∴ Lắp đặt được mọi địa hình do các phụ kiện kết nối đơn giản, thao tác nhanh chóng, gọn gàng.

∴ Có thể điều chỉnh chiều dài ống nhằm giảm cái mối nối, giảm được lượng bị vỡ, giảm chi phí nhân công, do đó giảm giá thành thi công.

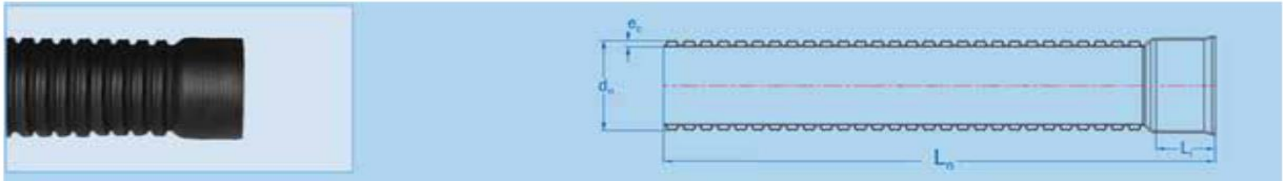
Độ kín nước: Các ống được kết nối bằng các phương pháp hiện đại. Không rò rỉ và nước thấm thấu từ bên ngoài.

Xếp dỡ, vận chuyển, bảo quản:

∴ Do ống nhẹ, nên có thể vận chuyển dễ dàng theo các đường rãnh mà không cần các thiết bị nâng nào hỗ trợ.

∴ Ống có thể lồng vào nhau trong quá trình vận chuyển, vì vậy tiết kiệm được diện tích lưu bãi. Bảo quản ống trong môi trường nhiệt độ dưới 35°C

BẢNG THÔNG SỐ KỸ THUẬT ỐNG GÂN XOẮN HDPE 2 LỚP - THOÁT NƯỚC



THÔNG SỐ KỸ THUẬT SẢN PHẨM:

STT	DANH NGHĨA	ĐƯỜNG KÍNH TRONG	ĐƯỜNG KÍNH NGOÀI	BỀ DÀY THÀNH ỐNG	ĐỘ CỨNG VÒNG
		(mm)	(mm)	(mm)	(KN/m ²)
SN4					
1	ø 150	150 ± 3%	174 ± 3%	12 ± 3%	4.0
2	ø 200	200 ± 3%	228 ± 3%	14 ± 3%	4.0
3	ø 250	250 ± 3%	286 ± 3%	18 ± 3%	4.0
4	ø 300	300 ± 3%	344 ± 3%	22 ± 3%	4.0
5	ø 400	400 ± 3%	456 ± 3%	28 ± 3%	4.0
6	ø 500	488 ± 3%	565 ± 3%	38 ± 3%	4.0
7	ø 600	588 ± 3%	675 ± 3%	43 ± 3%	4.0
SN8					
1	ø 150	150 ± 3%	174 ± 3%	12 ± 3%	8.0
2	ø 200	200 ± 3%	228 ± 3%	14 ± 3%	8.0
3	ø 250	250 ± 3%	286 ± 3%	18 ± 3%	8.0
4	ø 300	300 ± 3%	344 ± 3%	22 ± 3%	8.0
5	ø 400	400 ± 3%	456 ± 3%	28 ± 3%	8.0
6	ø 500	488 ± 3%	565 ± 3%	38 ± 3%	8.0
7	ø 600	588 ± 3%	675 ± 3%	43 ± 3%	8.0

***Lưu ý:**

Ống nhựa gân xoắn HDPE 2 lớp được sản xuất theo tiêu chuẩn châu Âu

Độ cứng vòng thử nghiệm theo tiêu chuẩn ISO 9001:2015

Chiều dài tiêu chuẩn 6m/ống.

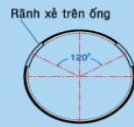


ỐNG GÂN HDPE XẺ RÃNH

PERFORATED HDPE DOUBLE –WALL CORRUGATED PIPES

ỐNG GÂN THÀNH ĐÔI HDPE XẺ RÃNH - KIỂU MP

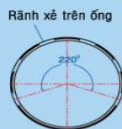
Perforated HDPE double-wall corrugated pipe - MP type



Kích thước danh nghĩa Nominal size DN	Các thông số rãnh trên ống gân thành đôi HDPE - Loại MP Parameter of perforating of Perforated HDPE double-wall corrugated pipe-MP type			
	a_{min} mm	b_{min} mm	n	S_{min} cm ²
110	1.0	45	2	54
150	1.4	45	2	50
250	3.0	65	2	97
315	3.0	70	2	105
500	3.0	85	2	67

ỐNG GÂN THÀNH ĐÔI HDPE XẺ RÃNH - KIỂU LP

Perforated HDPE double-wall corrugated pipe - LP type



Kích thước danh nghĩa Nominal size DN	Các thông số rãnh trên ống gân thành đôi HDPE - Loại LP Parameter of perforating of Perforated HDPE double-wall corrugated pipe-LP type			
	a_{min} mm	b_{min} mm	n	S_{min} cm ²
110	1.0	15	6	54
150	1.4	25	6	84
250	3.0	45	6	202
315	3.0	55	6	247
500	3.0	65	6	175

ỐNG GÂN THÀNH ĐÔI HDPE XẺ RÃNH - KIỂU TP

Perforated HDPE double-wall corrugated pipe - TP type



Kích thước danh nghĩa Nominal size DN	Các thông số rãnh trên ống gân thành đôi HDPE - Loại TP Parameter of perforating of Perforated HDPE double-wall corrugated pipe-TP type			
	a_{min} mm	b_{min} mm	n	S_{min} cm ²
110	1.0	25	4	96
150	1.4	55	4	100
250	3.0	65	4	195
315	3.0	70	4	210
500	3.0	75	4	135

Lưu ý:

- Rãnh được tạo tại phần lõm của ống gân thành đôi HDPE.
- a: Chiều rộng rãnh; b: chiều dài rãnh
- n: Số rãnh trên 1 chu vi ống.
- S: Tổng diện tích các rãnh trên 1 mét ống.
- Những hình ảnh trên chỉ mang tính minh họa.
- Để có nhiều thông tin hơn, xin vui lòng liên hệ Công ty chúng tôi.

Note:

- Perforations made on the troughs of HDPE double-wall corrugated pipe.
- a: Width of perforation; b: Length of perforation
- n: Quantity of perforation per circumference.
- S: Total area of perforation per one meter length.
- The above images are for illustration purpose only.
- For more information, please contact us.

HỆ THỐNG PHỤ KIỆN

SYSTEM OF FITTINGS FOR DOUBLE- LAYER TWISTED PIPES

PHỤ KIỆN ỐNG GÂN HDPE 2 LỚP:



Nối | Plain socket



Chữ T | Tee



Co 90° | 90° Elbow



Co 45° | 45° Elbow

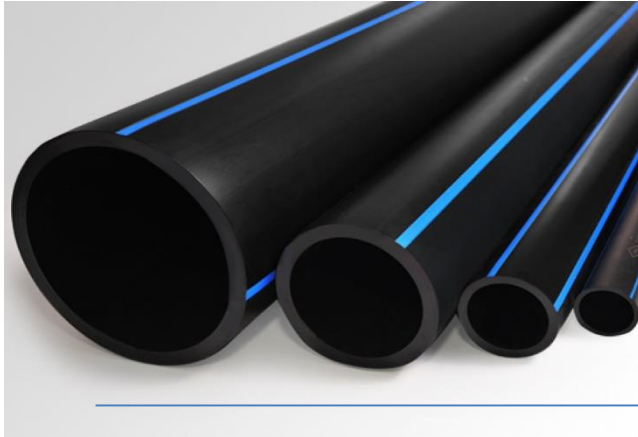


Gioăng cao su | Rubber seal

PHƯƠNG PHÁP NỐI ỐNG: Ống HDPE 2 lớp có đầu nong gồm một đầu lớn và một đầu nhỏ, kết nối với nhau một cách dễ dàng:

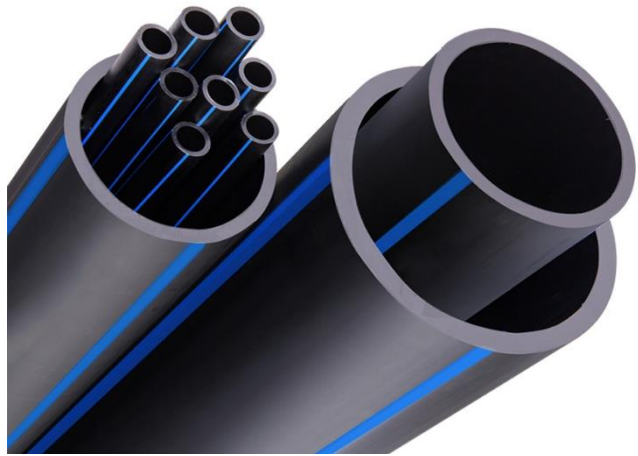


ỐNG TRƠN HDPE CẤP NƯỚC



THÔNG SỐ CƠ BẢN:

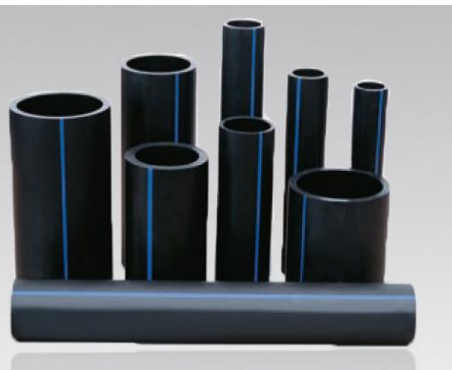
- *Vật liệu: HDPE
- *Các áp lực: 6 bar, 8 bar, 10 bar, 12 bar, 16 bar, 20 bar
- *Kích thước: D20 mm – D1200 mm
- *Màu sắc: Đen có một vạch xanh chạy dọc thân ống
- *Quy cách: tiêu chuẩn 6m. Tùy vào yêu cầu khách hàng chiều dài ống có thể thay đổi từ 1- 10m.



LĨNH VỰC ỨNG DỤNG:

- *Hệ thống ống thoát nước thải, thoát nước mưa
- *Hệ thống ống dẫn nước cho tưới tiêu, trồng trọt trong nông nghiệp
- *Hệ thống ống dẫn trong công nghiệp
- *Hệ thống dẫn nước cho các dự án đô thị
- *Hệ thống ống dẫn nước và phân phối nước uống

DÂY CHUYỀN SẢN XUẤT ỐNG HDPE TRƠN:



THÔNG SỐ KỸ THUẬT ỐNG NHỰA HDPE TRƠN CẤP NƯỚC

***ỐNG NHỰA HDPE CẤP NƯỚC ĐƯỜNG KÍNH NHỎ (DƯỚI DN150 mm):**

DANH NGHĨA	ĐỘ DÀY (mm)	ÁP SUẤT DN (PN)
Ø 20	1.4	10.0 Bar
	1.6	12.5 Bar
	2.0	16.0 Bar
	2.3	20 Bar
	3.0	25 Bar
Ø 25	1.4	8 Bar
	1.6	10 Bar
	2.0	12.5 Bar
	2.3	16.0 Bar
	3.0	20 Bar
Ø 32	1.4	6.0 Bar
	1.6	8.0 Bar
	2.0	10.0 Bar
	2.4	12.5 Bar
	3.0	16.0 Bar
Ø 40	1.6	6.0 Bar
	2.0	8.0 Bar
	2.4	10.0 Bar
	3.0	12.5 Bar
	3.7	16.0 Bar
Ø 50	4.5	20.0 Bar
	2.0	6.0 Bar
	2.4	8.0 Bar
	3.0	10.0 Bar
	3.7	12.5 Bar
Ø 63	4.6	16.0 Bar
	5.6	20.0 Bar
	2.5	6.0 Bar
	3.0	8.0 Bar
	3.8	10.0 Bar
Ø 75	4.7	12.5 Bar
	5.8	16.0 Bar
	7.1	20.0 Bar
	2.9	6.0 Bar
	3.6	8.0 Bar
Ø 90	4.5	10.0 Bar
	5.6	12.5 Bar
	6.8	16.0 Bar
	8.4	20.0 Bar
	3.5	6.0 Bar
Ø 110	4.3	8.0 Bar
	5.4	10.0 Bar
	6.7	12.5 Bar
	8.2	16.0 Bar
	10.1	20.0 Bar
Ø 125	4.2	6.0 Bar
	5.3	8.0 Bar
	6.6	10.0 Bar
	8.1	12.5 Bar
	10.0	16.0 Bar
Ø 140	12.3	20.0 Bar
	4.8	6.0 Bar
	6.0	8.0 Bar
	7.4	10.0 Bar
	9.2	12.5 Bar
Ø 150	11.4	16.0 Bar
	14.0	20.0 Bar
	5.4	6.0 Bar
	6.7	8.0 Bar
	8.3	10.0 Bar
Ø 160	10.3	12.5 Bar
	12.7	16.0 Bar
	15.7	20.0 Bar
	4.8	6.0 Bar
	6.0	8.0 Bar
Ø 170	7.4	10.0 Bar
	9.2	12.5 Bar
	11.4	16.0 Bar
	14.0	20.0 Bar
	5.4	6.0 Bar
Ø 180	6.7	8.0 Bar
	8.3	10.0 Bar
	10.3	12.5 Bar
	12.7	16.0 Bar
	15.7	20.0 Bar

Ø 125	4.8	6.0 Bar
	6.0	8.0 Bar
	7.4	10.0 Bar
	9.2	12.5 Bar
	11.4	16.0 Bar
Ø 140	14.0	20.0 Bar
	5.4	6.0 Bar
	6.7	8.0 Bar
	8.3	10.0 Bar
	10.3	12.5 Bar
Ø 160	12.7	16.0 Bar
	15.7	20.0 Bar
	4.8	6.0 Bar
	6.0	8.0 Bar
	7.4	10.0 Bar
Ø 170	9.2	12.5 Bar
	11.4	16.0 Bar
	14.0	20.0 Bar
	5.4	6.0 Bar
	6.7	8.0 Bar
Ø 180	8.3	10.0 Bar
	10.3	12.5 Bar
	12.7	16.0 Bar
	15.7	20.0 Bar
	4.8	6.0 Bar
Ø 190	6.0	8.0 Bar
	7.4	10.0 Bar
	9.2	12.5 Bar
	11.4	16.0 Bar
	14.0	20.0 Bar
Ø 200	5.4	6.0 Bar
	6.7	8.0 Bar
	8.3	10.0 Bar
	10.3	12.5 Bar
	12.7	16.0 Bar
Ø 220	15.7	20.0 Bar
	4.8	6.0 Bar
	6.0	8.0 Bar
	7.4	10.0 Bar
	9.2	12.5 Bar
Ø 240	11.4	16.0 Bar
	14.0	20.0 Bar
	5.4	6.0 Bar
	6.7	8.0 Bar
	8.3	10.0 Bar
Ø 260	10.3	12.5 Bar
	12.7	16.0 Bar
	15.7	20.0 Bar
	4.8	6.0 Bar
	6.0	8.0 Bar
Ø 280	7.4	10.0 Bar
	9.2	12.5 Bar
	11.4	16.0 Bar
	14.0	20.0 Bar
	5.4	6.0 Bar
Ø 300	6.7	8.0 Bar
	8.3	10.0 Bar
	10.3	12.5 Bar
	12.7	16.0 Bar
	15.7	20.0 Bar

***Lưu ý:**

- Ống được đầu nối bằng phương pháp:
 - Hàn đối đầu, mối nối điện trở
 - Khớp nối PP
 - Khớp nối cơ khí
 (thích ứng với thiết kế của Quý khách)
- Ống có chiều dài 6m hoặc 9m.



***ỐNG NHỰA HDPE TRƠN CẤP NƯỚC ĐƯỜNG KÍNH LỚN (D160 mm – D1200 mm):**

DANH NGHĨA	ĐỘ DÀY (mm)	ÁP SUẤT DN (PN)
Ø 160	6.2	6.0 Bar
	7.7	8.0 Bar
	9.5	10.0 Bar
	11.8	12.5 Bar
	14.6	16.0 Bar
Ø 180	6.9	6.0 Bar
	8.6	8.0 Bar
	10.7	10.0 Bar
	13.3	12.5 Bar
	16.4	16.0 Bar
Ø 200	7.7	6.0 Bar
	9.6	8.0 Bar
	11.9	10.0 Bar
	14.7	12.5 Bar
	18.2	16.0 Bar
Ø 225	8.6	6.0 Bar
	10.8	8.0 Bar
	13.4	10.0 Bar
	16.6	12.5 Bar
	20.5	16.0 Bar
Ø 250	9.6	6.0 Bar
	11.9	8.0 Bar
	14.8	10.0 Bar
	18.4	12.5 Bar
	22.7	16.0 Bar
Ø 280	10.7	6.0 Bar
	13.4	8.0 Bar
	16.6	10.0 Bar
	20.6	12.5 Bar
	24.5	16.0 Bar
Ø 315	12.1	6.0 Bar
	15.0	8.0 Bar
	18.7	10.0 Bar
	23.2	12.5 Bar
	28.6	16.0 Bar
Ø 355	13.6	6.0 Bar
	16.9	8.0 Bar
	21.1	10.0 Bar
	26.1	12.5 Bar
	32.2	16.0 Bar

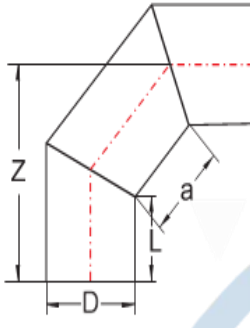
Ø 400	15.3	6.0 Bar
	19.1	8.0 Bar
	23.7	10.0 Bar
	29.4	12.5 Bar
Ø 450	36.3	16.0 Bar
	17.2	6.0 Bar
	21.5	8.0 Bar
	26.7	10.0 Bar
Ø 500	33.11	12.5 Bar
	40.9	16.0 Bar
	19.1	6.0 Bar
	23.9	8.0 Bar
Ø 560	29.7	10.0 Bar
	36.8	12.5 Bar
	45.4	16.0 Bar
	21.4	6.0 Bar
Ø 630	26.7	8.0 Bar
	33.2	10.0 Bar
	41.2	12.5 Bar
	50.8	16.0 Bar
Ø 710	24.1	6.0 Bar
	30.0	8.0 Bar
	37.4	10.0 Bar
	46.3	12.5 Bar
	57.2	16.0 Bar
Ø 800	27.2	6.0 Bar
	33.9	8.0 Bar
	42.1	10.0 Bar
	52.2	12.5 Bar
Ø 900	64.5	16.0 Bar
	30.6	6.0 Bar
	38.1	8.0 Bar
	47.4	10.0 Bar
Ø 1000	58.8	12.5 Bar
	72.6	16.0 Bar
	34.4	6.0 Bar
	42.9	8.0 Bar
Ø 1200	53.3	10.0 Bar
	66.2	12.5 Bar
	81.7	16.0 Bar
	38.2	6.0 Bar
Ø 1000	47.4	8.0 Bar
	59.3	10.0 Bar
	72.5	12.5 Bar
	90.2	16.0 Bar
Ø 1200	45.9	6.0 Bar
	57.2	8.0 Bar
	67.9	10.0 Bar
	88.2	12.5 Bar

***Lưu ý:**

- Ống được đầu nối bằng phương pháp: Hàn đối đầu, mối nối điện trở, Khớp nối PP, Khớp nối cơ khí thích ứng với thiết kế của Quý khách.
- Ống có chiều dài 6m hoặc 9m.

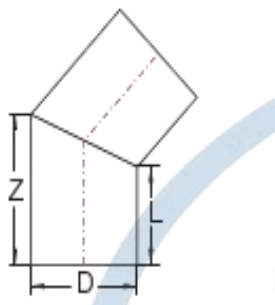
HỆ THỐNG PHỤ KIỆN

CO 90°



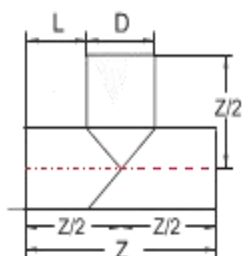
ĐƯỜNG KÍNH	KÍCH THƯỚC			
	D (mm)	L (mm)	Z (mm)	A (mm)
Ø90	90	150	301	80
Ø110	110	150	311	80
Ø125	125	150	318	80
Ø140	140	150	326	100
Ø160	160	150	336	100
Ø180	180	200	396	100
Ø200	200	200	406	120
Ø225	225	200	416	120
Ø250	250	200	428	120
Ø280	280	200	446	120
Ø315	315	300	599	140
Ø355	355	325	625	140
Ø400	400	350	650	160
Ø450	450	350	650	160
Ø500	500	400	690	180
Ø560	560	400	690	180
Ø630	630	450	725	200

LỖI 45°



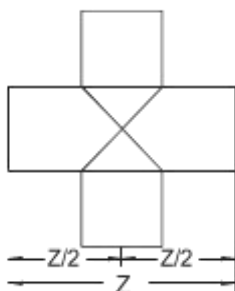
ĐƯỜNG KÍNH	KÍCH THƯỚC		
	D (mm)	L (mm)	Z (mm)
Ø90	90	150	169
Ø110	110	150	173
Ø125	125	150	176
Ø140	140	150	179
Ø160	160	150	183
Ø180	180	200	237
Ø200	200	200	242
Ø225	225	200	247
Ø250	250	200	252
Ø280	280	200	258
Ø315	315	300	265
Ø355	355	325	400
Ø400	400	350	450
Ø450	450	350	450
Ø500	500	400	525
Ø560	560	400	525
Ø630	630	450	600

CO CHỮ T



ĐƯỜNG KÍNH	KÍCH THƯỚC		
	D (mm)	L (mm)	Z (mm)
Ø90	90	150	390
Ø110	110	150	410
Ø125	125	150	425
Ø140	140	150	440
Ø160	160	150	460
Ø180	180	200	580
Ø200	200	200	600
Ø225	225	200	625
Ø250	250	200	650
Ø280	280	200	680
Ø315	315	300	710
Ø355	355	325	1005
Ø400	400	350	1100
Ø450	450	350	1150
Ø500	500	400	1300
Ø560	560	400	1360
Ø630	630	450	1530

TỨ THÔNG



ĐƯỜNG KÍNH	KÍCH THƯỚC		
	D (mm)	L (mm)	Z (mm)
Ø90	90	150	390
Ø110	110	150	410
Ø125	125	150	425
Ø140	140	150	440
Ø160	160	150	460
Ø180	180	200	580
Ø200	200	200	600
Ø225	225	200	625
Ø250	250	200	650
Ø280	280	200	680
Ø315	315	300	710
Ø355	355	325	1005
Ø400	400	350	1100
Ø450	450	350	1150
Ø500	500	400	1300
Ø560	560	400	1360
Ø630	630	450	1530



LĨNH VỰC ỨNG DỤNG:

- * Dùng trong hệ thống cấp ngầm, bảo vệ dây điện và cáp viễn thông sản xuất theo TCVN 8699:2011
- * Vật liệu: HDPE
- * Các áp lực: 6 bar, 8 bar, 10 bar, 12 bar, 16 bar, 20 bar
- * Kích thước: D20 mm – D160mm
- * Màu sắc: Cam

PHƯƠNG PHÁP THI CÔNG : Ống được đầu nối bằng phương pháp: Hàn đối đầu, mối nối điện trở, Khớp nối PP, Khớp nối cơ khí thích ứng với thiết kế của Quý khách.

- Ống có chiều dài 6m hoặc 9m đối với các ống có đường kính lớn, và từ 25-100m đối với ống đường kính nhỏ:



PHƯƠNG PHÁP HÀN NỐI ỐNG TRƠN HDPE CẤP NƯỚC VÀ ỐNG CAM

Phương pháp lắp đặt HDPE bằng hàn nhiệt đối đầu:

1. Chuẩn bị

Bước này, chúng ta sẽ chuẩn bị những công cụ cần thiết.

2. Làm sạch và kẹp chặt

- Kẹp ống xuống khuôn hàn, làm sạch các bộ phận mối nối, cắt các cạnh mối nối, và sau đó điều chỉnh các bộ phận mối nối để mức độ sai lệch ít hơn 10% của chiều thành vách ống.

3. Hàn

Đặt vào panel hàn.

4. Nối

Dỡ bỏ tấm sưởi sau khi hoàn thành việc làm nóng, nối nhanh hai bộ phận làm nóng, tăng áp suất đến áp suất mối nối đối đầu và giữ cho đến khi hạ nhiệt.

5. Hoàn thiện

Quá trình hàn và nối ống hoàn tất.



Những lưu ý khi hàn ống HDPE:

1. Khi cắt ống phải cắt thẳng, vuông góc với tâm ống, bề mặt ống trước khi gia nhiệt phải được làm phẳng, làm sạch tránh hiện tượng mối hàn không kín ảnh hưởng tới chất lượng đường ống.
2. Khi nối ống, phải đặt ống thẳng tâm, cạnh hàn không quá sắc nhọn nếu không sẽ tạo ra ứng suất gãy và làm giảm độ bền của mối hàn.
3. Bề mặt gia nhiệt quá khô do phần gia nhiệt bị nguội nhanh trước khi hàn có thể làm cho mối hàn dễ gãy ở mặt tiếp xúc. Phần nóng chảy ở phía ngoài tốt nhưng bên trong không được điền đầy dễ dẫn tới hiện tượng gãy ống làm giảm chất lượng đường ống.
4. Đối với các loại đường ống lớn, khi hàn ống ta nên dùng các khối chặn bê tông để cố định ống trước khi hàn.

ỐNG HDPE XOẺN MÀU CAM DÙNG CHO TUYẾN CÁP NGẦM



LĨNH VỰC ỨNG DỤNG:

* Dùng trong hệ thống cáp ngầm, bảo vệ dây điện và cáp viễn thông sản xuất theo TCVN 7997 – 2009; JIS C 3653:1994; KS C 8455:2005.

*Vật liệu: HDPE

*Kích thước: D25/32 mm – D250/320mm

*Màu sắc: Cam

THÔNG SỐ KỸ THUẬT:

STT	CHUNG LOẠI	ĐƯỜNG KÍNH TRONG (mm)	ĐƯỜNG KÍNH NGOÀI (mm)	CHIỀU DÀI CUỘN ỚNG(m)
1	TL ø 25/32	25±2.0	32±2.0	400
2	TL ø 30/40	30±2.0	40±2.0	300
3	TL ø 40/50	40±2.0	50±2.2	300
4	TL ø 50/65	50±2.2	65±2.5	200
5	TL ø 65/85	65±2.5	85±2.5	100
6	TL ø 70/90	70±2.5	90±2.5	100
7	TL ø 80/105	80±3.0	105±3.0	100
8	TL ø 90/110	90±3.0	110±3.0	100
9	TL ø 100/130	100±4.0	130±4.0	100
10	TL ø 125/160	125±4.0	160±4.0	50
11	TL ø 150/195	150±4.0	195±4.0	50
12	TL ø 160/210	160±4.0	210±4.0	50
13	TL ø 175/230	175±4.0	230±4.0	40
14	TL ø 200/260	200±4.0	260±4.0	30
15	TL ø 250/320	250±5.0	320±5.0	30

PHƯƠNG PHÁP THI CÔNG



Bước 1/ Step 1

Vặn hết cỡ măng sồng vào đầu ống cần nối theo chiều kim đồng hồ, sau đó dùng cưa cắt nắp đậy của măng sồng đó.

Fasten completely a joint sleeve on the end of the pipe to be connected by turning it clockwise. Then cut off the lid with a saw.



Bước 2/ Step 2

Đánh dấu trên ống cần nối còn lại sao cho khoảng cách từ đầu ống tới điểm đánh dấu bằng một nửa chiều dài măng sồng.

Make a marking on the end section of the other pipe, the distance between the marking and the pipe end being equal to half of the joint sleeve length.



Bước 3/ Step 3

Đặt thẳng hàng các đầu ống, đầu của ống thứ hai sát với măng sồng. Xoay măng sồng ngược chiều kim đồng hồ cho tới điểm đánh dấu.

Align the pipe ends, the end of the second pipe in contact with the joint sleeve. Turn the joint sleeve counter clockwise until it reaches the marking.



Bước 4/ Step 4

Dùng băng cao su non (Sealing tape - mã hiệu S) quấn chặt khe tiếp giáp giữa măng sồng và hai ống được nối.

Wrap up tightly the gaps between the joint sleeve and the pipes, using sealing tape. (Designation: S).



Bước 5/ Step 5

Dùng băng cao su lưu hoá (Vulco tape - mã hiệu V) quấn bao quanh ngoài phần cao su non.

Make a wrapping over the sealing wraps, using vul-co tape. (Designation: V).



Bước 6/ Step 6

Cuối cùng, dùng băng keo PVC chịu nước (PVC tape - mã hiệu P) quấn tiếp một lần nữa ra ngoài cùng.

Finally, make another wrapping outside, using PVC water-resistant tape. (Designation: P).

ỐNG PP - R



LĨNH VỰC ỨNG DỤNG:

* Dùng trong ống dẫn nước sinh hoạt nóng hoặc lạnh trong các công trình nhà dân dụng, chung cư, khách sạn, bệnh viện ...

* Vật liệu: nhựa PP-R

* Tiêu chuẩn: DIN 8077:2008

* Kích thước: DN 20 – DN100

* Màu sắc: Trắng, xanh,...

THÔNG SỐ KỸ THUẬT:

Kích thước DN	Đường kính DN	Độ dày thành ống danh nghĩa				
		PN10	PN12.5	PN16	PN20	PN25
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
20	20±0,3	1.9±0,4	2.3±0,5	2.8±0,5	3.4±0,6	4.1±0,7
25	25±0,3	2.3±0,5	2.8±0,5	3.5±0,6	4.2±0,7	5.1±0,8
32	32±0,3	2.9±0,5	3.6±0,6	4.4±0,7	5.4±0,8	6.5±0,9
40	40±0,4	3.7±0,6	4.5±0,7	5.5±0,8	6.7±0,9	8.1±1,1
50	50±0,4	4.6±0,7	5.6±0,8	6.9±0,9	8.3±1,1	10.1±1,3
63	63±0,5	5.8±0,8	7.1±0,9	8.6±1,1	10.5±1,3	12.7±1,5
75	75±0,5	6.8±0,9	8.4±1,1	10.3±1,3	12.5±1,5	15.1±1,6
90	90±0,6	8.2±1,1	10.1±1,3	12.3±1,5	15.0±1,6	18.1±1,7
110	110±0,6	10.0±1,3	12.3±1,5	15.1±1,6	18.3±1,7	22.1±1,8

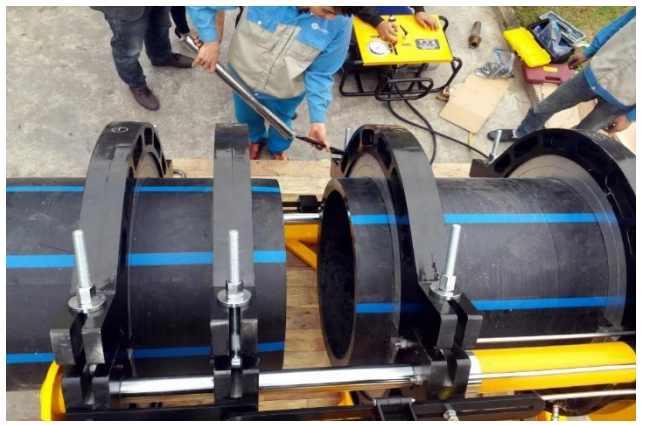
DÂY CHUYỀN SẢN XUẤT ỐNG HDPE CÔNG NGHỆ HÀN QUỐC

HDPE WATER PIPE REXTRUSION LINE KOREAN TECHNOLOGY



CÔNG TRÌNH, DỰ ÁN ĐÃ THỰC HIỆN









- 1. Khu đô thị Happy Home**
Vị trí: Thành phố Cà Mau
- 2. Khu phức hợp giải trí Hòn Thơm – Phú Quốc**
Vị trí: Hòn Thơm – Phú Quốc
- 3. Công trình: Nhà máy Công ty TNHH Konlon – Bàu Bàng – Bình Dương**
Vị trí: KCN Bàu Bàng – Bình Dương
- 4. Công trình:hệ thống thoát nước khu công nghiệp Hựu Thạnh**
Vị trí: Long An
- 5. Dự án Hạ Long Bay – Bãi Cháy**
Vị trí: Bãi Cháy – Quảng Ninh
- 6. Dự án: Xử lý nước thải KCN Phước Mỹ 2**
Vị trí: KCN Phước Mỹ 2- Tân Thành – Bà Rịa – Vũng Tàu
- 7. Công ty TNHH Etop**
Vị trí: Tân Thành – Bà Rịa – Vũng Tàu
- 8. Công trình: Xây dựng tuyến ống dẫn nước thải KCN Xuân Lộc – T. Đồng Nai**
Vị trí: KCN Xuân Lộc – Đồng Nai
- 9. Công trình: Khu du lịch sinh thái Sài Gòn – Ba Bể**
Vị trí: Xã Khanh Ninh - Huyện Ba Bể - Tỉnh Bắc Kạn
- 10. Công trình: Thanh Long Bay**
Vị trí: Tp. Phan Thiết - Bình Thuận
- 11. Dự án Nâng cấp Cảng cá Cà Ná thuộc dự án Nguồn lợi ven biển vì sự phát triển bền vững – CRSD, tỉnh Ninh Thuận**
Vị trí: Cảng cá Cà Ná mở rộng tại xã Cà Ná - Huyện Thuận Nam - tỉnh Ninh Thuận
- 12. Công trình: hệ thống thoát nước thải Khu dân cư A1- C1**
Vị trí: Ngã Ba Dầu Giây- Xã Xuân Thành- Huyện Thống Nhất- Tỉnh Đồng Nai
- 13. Công trình : Thi công xây dựng tuyến đường Ven suối và đường N2**
Vị trí: Phường Định Hòa - TP Thủ Dầu Một - Tỉnh Bình Dương
- 14. Dự án: Novaword Hồ Tràm, Vũng Tàu**
Vị trí: Bà Rịa – Vũng Tàu
- 15. Dự án: Nâng cấp, mở rộng đường Tô Ký , Đặng Thúc Vịnh**
Vị trí: Đường Tô Ký – Hooc Môn (đoạn từ Đặng Thúc Vịnh đến Ngã ba Bầu).
- 16. Dự án: Khu nhà phố biệt thự Mystery villas Quận 2.**
Vị trí: Đường Bát Nàn - Phường Bình Trưng Tây - Quận 2 - TP. HCM
- 17. Công trình: Dự án Tổ hợp khu du lịch thung lũng Đại Dương**
Vị trí: Đường Hòn Giò - Phan Thiết – Bình Thuận
- 18. Hệ thống thoát nước Cụm CN Tú Phương**
Vị trí: Tân An – Long An

Và còn nhiều công trình khác đã và đang được thực hiện....